

2021 年湖南省城市雕塑消耗量标准

征 求 意 见 稿

湖南省建设工程造价管理总站

2021 年 5 月 27 日

目 录

城市雕塑工程

说明.....	2
一、前期艺术塑造.....	3
1. 艺术造型.....	3
(1) 浮雕.....	3
(2) 立体雕塑.....	3
2. 制模定样.....	4
(1) 浮雕.....	4
(2) 立体雕塑.....	5
二、硬质成品制安.....	6
1. 金属类雕塑.....	6
(1) 金属锻造.....	6
① 浮雕.....	6
② 立体雕塑.....	8
(2) 金属铸造.....	10
① 浮雕.....	10
② 立体雕塑.....	14
2. 石材类雕塑.....	15
(1) 立体雕塑.....	15

说明

一、一般说明

1.本章消耗量标准适用于具有艺术创作设计著作权、非仿古复制型、非工艺产品的专项专业景观建设工程。

2.有关艺术创作设计著作权的认定和执行,依照《中华人民共和国著作权法》相关条款规定。本消耗量标准人工费包括原创作者的监制费,其中:艺术造型原作者监制费占人工费的 30%,制模定样原作者监制费占人工费的 5%,金属锻造成品制作原作者监制费占人工费的 10%,金属铸造成品制作原作者监制费占人工费的 5%,石刻立体雕塑制作原作者监制费占人工费的 15%,若负责雕塑的原作者为艺术专业高级技术职称其艺术监制费执行本消耗量标准,若为艺术专业中级技术职称其艺术监制费下浮 15%,若为艺术专业初级技术职称其艺术监制费下浮 30%,非设计著作权作品,或设计费中包含原创作者的监制费用,其原创作者的监制费应扣除。高级、中级、初级技术职称分类见下表:

类别	初级	中级	高级
工艺美术协会	县市级	省级	国家级
美术协会	县市级	省级	国家级
人力资源认证	初级	中级	高级
教师职称	助教	讲师	副教授及以上

3.城市雕塑艺术工程(除艺术方案创意设计以外)包含项目:艺术造型、制模定样、成品制作(石刻立体雕塑、锻造、铸造)与安装等。本消耗量标准项目主要以现场制作考虑,若非现场制作完成项目,其成品及半成品运输费用另行计算。

4.雕塑相关的基础、基座、土石方、混凝土结构、内置钢结构、石材干挂、脚手架、吊装机械台班等项目均未包含在本章子目内。

5.本消耗量标准石刻雕塑制作及安装以使用红砂石、青石为准。使用花岗石、汉白玉制作时,人工费乘以系数 1.5。

6.本消耗量标准立体雕塑按高度 3m 内考虑,超过 3m,每增加 1m,按相应项目执行,人工、机械增加系数 0.1。

7. 本消耗量标准中不锈钢锻造按非镜面考虑,锻不锈钢镜面人工、机械乘以系数 1.6。

8.大师级别雕塑创作、制作费用可另行议价。

9.近现代政治领袖雕塑创作、制作费用可另行议价。

10.高分子树脂、水泥环保复合材料雕塑按制模定样中相应子目执行。

11.雕塑工程质量达到《城市雕塑技术规范》(JGJ/T399-2016)要求,方可按本消耗量标准计取雕塑工程费用。

二、术语说明

1.艺术造型:是指根据选定方案的立体艺术小样,由原创作者监制或直接完成泥塑放大的立体艺术塑造。

2.制模定样:是指将艺术家推敲完成的实际尺度的艺术造型,用石膏、树脂等材料进行模制固定。

3.金属锻造:是指用金属板材根据制模定样进行分块敲制造型、焊接组合表面处理的金属雕塑加工方法。

- 4.金属铸造：是指在制模定样上用硅胶等材料制取精密外模，然后分块制取浇铸用蜡型和耐火型壳，再浇入金属融液冷却成型后，焊接组合表面处理完成的金属雕塑加工方法。
- 5.立体雕塑：是指根据制模定样进行整体或分块雕刻造型、整体组合，最后在原创作者监制下精雕完成，具有多角度艺术效果的雕塑加工方法,具有独立性。
- 6.高分子树脂(树脂复合材料、水泥环保复合材料)雕塑：是指采用合成树脂与各类填充料为基本材料，依托实际尺寸的艺术模具模制成型的成品雕塑。
- 7.线刻浮雕：指在雕塑材质上刻意留下相当分明的线条品质，以达到相关的艺术效果的雕塑手法。分阴阳线刻两种，阴刻为凹陷形式手法，阳刻为凸出形式手法。

工程量计算规则

- 一、艺术造型、制模定样、金属锻造、金属铸造的浅浮雕、高浮雕及立体雕塑等工程，按实体表面积与最大外围表面积中面积较大的计算，其线刻浮雕、平浮雕按最大外接矩形面积计算。
- 二、立体雕塑表面积小于 5 m²的，按 5 m²计算。
- 三、群雕按雕饰种类(线刻、平浮雕、线浮雕、高浮雕、立体雕塑)分别计算表面积。

一、前期艺术塑造

1. 艺术造型

(1) 浮雕

工作内容：分层套圈放线、搭制钢木骨架、上大泥、大形塑造、细部刻划、过程保养, 原创作者监制。

计量单位：10m²

编 号				BF1-1	BF1-2	BF1-3
项 目				平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价 (元)				13328.89	24629.16	30836.01
其 中	人 工 费			12096.01	22680.02	27719.99
	材 料 费			1188.42	1904.68	3071.56
	机 械 费			44.46	44.46	44.46
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	陶泥	t	730.41	0.300	0.600	1.000
	钢材综合	t	5533.42	0.110	0.150	0.250
	棕片	kg	24.35	10.000	20.000	30.000
	杉木锯材	m ³	1830.00	0.030	0.030	0.060
	电	kW·h	0.80	60.000	80.000	100.000
	其他材料费	元	1.00	14.220	30.520	37.496
机 械	对焊机 10kV·A	台班	30.91	0.500	0.500	0.500
	内切割机	台班	58.01	0.500	0.500	0.500

(2) 立体雕塑

工作内容：分层套圈放线、搭制钢木骨架、上大泥、大形塑造、细部刻划、过程保养, 原创作者监制。

计量单位：10m²

编 号				BF1-4	BF1-5	BF1-6	BF1-7
项 目				名人伟人	写实人物	写实动植物	意象人物、动植物, 抽象雕塑
基 价 (元)				88883.10	46832.33	38237.69	37262.00
其 中	人 工 费			81899.98	41339.99	33071.99	32245.19
	材 料 费			6894.20	5403.42	5076.78	4927.89
	机 械 费			88.92	88.92	88.92	88.92
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	陶泥	t	730.41	2.250	1.500	1.350	1.320
	钢材综合	t	5533.42	0.396	0.330	0.314	0.304
	棕片	kg	24.35	45.500	35.000	33.250	32.200
	杉木锯材	m ³	1830.00	0.960	0.800	0.760	0.736
	电	kW·h	0.80	120.000	110.000	100.000	100.000
	其他材料费	元	1.00	98.821	77.530	72.794	70.640
机 械	对焊机 10kV·A	台班	30.91	1.000	1.000	1.000	1.000
	内切割机	台班	58.01	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 制模定样

(1) 浮雕

工作内容：制外模、掏泥、拆内骨架、组合外模、制内模、清脱外模、内模整型、表面喷漆及保护、清运垃圾、原创作者监制。

计量单位：10m2

编 号				BF1-8	BF1-9	BF1-10
项 目				石膏成型		
				平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价 (元)				7242.39	8812.12	10969.46
其 中	人 工 费			4899.99	5949.99	7199.99
	材 料 费			2218.44	2703.37	3561.20
	机 械 费			123.96	158.76	208.27
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	雕塑石膏	t	610.89	0.540	0.720	0.810
	钢材综合	t	5533.42	0.200	0.260	0.310
	棕片	kg	24.35	10.000	10.000	15.000
	杉木锯材	m³	1830.00	0.200	0.200	0.400
	电	kW·h	0.80	180.000	225.000	260.000
	其他材料费	元	1.00	28.380	35.340	45.770

工作内容：制外模、掏泥、拆内骨架、组合外模、制内模、清脱外模、内模整型、表面喷漆及保护、清运垃圾、原创作者监制。

计量单位：10m2

编 号				BF1-11	BF1-12	BF1-13
项 目				树脂成型		
				平浮雕	浅浮雕	高浮雕
基 价 (元)				8024.80	9619.82	11822.86
其 中	人 工 费			5249.99	6299.98	7559.98
	材 料 费			2648.30	3164.33	4078.36
	机 械 费			126.51	155.51	184.52
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	树脂(综合)	kg	11.33	50.000	55.000	66.000
	钢材综合	t	5533.42	0.200	0.270	0.310
	棕片	kg	24.35	10.000	10.000	15.000
	玻纤布	m2	2.12	50.000	60.000	70.000
	杉木锯材	m³	1830.00	0.200	0.200	0.400
	电	kW·h	0.80	180.000	225.000	260.000
	其他材料费	元	1.00	115.620	130.460	161.570
机 械	组合烘箱	台班	136.99	0.500	0.500	0.500
	内切割机	台班	58.01	1.000	1.500	2.000

(2) 立体雕塑

工作内容：制外模、掏泥、拆内骨架、组合外模、制内模、清脱外模、内模整型、表面喷漆及保护、清运垃圾、原创作者监制。

计量单位：10m2

编 号				BF1-14	BF1-15	BF1-16	BF1-17
项 目				石膏成型			
				名人伟人	写实人物	写实动植物	意象人物、动植物, 抽象雕塑
基 价 (元)				12264.53	11479.48	11206.58	10960.94
其中	人 工 费			8059.98	7656.98	7576.38	7495.78
	材 料 费			4088.53	3706.48	3514.18	3407.15
	机 械 费			116.02	116.02	116.02	58.01
名 称		单位	单价	数 量			
材料	雕塑石膏	t	610.89	0.932	0.810	0.770	0.745
	钢材综合	t	5533.42	0.341	0.310	0.295	0.285
	棕片	kg	24.35	16.500	15.000	14.250	13.800
	杉木锯材	m³	1830.00	0.440	0.400	0.380	0.368
	电	kW·h	0.80	280.000	280.000	260.000	260.000
	其他材料费	元	1.00	201.308	175.050	161.046	157.545
机械	内切割机	台班	58.01	2.000	2.000	2.000	1.000

工作内容：制外模、掏泥、拆内骨架、组合外模、制内模、清脱外模、内模整型、表面喷漆及保护、清运垃圾、原创作者监制。

计量单位：10m2

编 号				BF1-18	BF1-19	BF1-20	BF1-21
项 目				树脂成型			
				名人伟人	写实人物	写实动植物	意象人物、动植物, 抽象雕塑
基 价 (元)				13521.80	12336.73	11856.26	11518.23
其中	人 工 费			8370.03	7951.52	7700.42	7533.02
	材 料 费			4898.76	4132.20	3902.83	3790.21
	机 械 费			253.01	253.01	253.01	195.00
名 称		单位	单价	数 量			
材料	树脂(综合)	kg	11.33	79.200	66.000	60.720	59.400
	钢材综合	t	5533.42	0.372	0.310	0.295	0.285
	杉木锯材	m³	1830.00	0.480	0.400	0.380	0.368
	通用汽车漆	L	48.69	0.700	0.700	0.700	0.700
	棕片	kg	24.35	18.000	15.000	14.250	13.800
	玻纤布	m2	2.12	84.000	70.000	66.500	64.400
	电	kW·h	0.80	280.000	280.000	260.000	260.000
	其他材料费	元	1.00	190.124	165.325	157.059	152.099
机械	组合烘箱	台班	136.99	1.000	1.000	1.000	1.000
	内切割机	台班	58.01	2.000	2.000	2.000	1.000

二、硬质成品制安

1. 金属类雕塑

(1) 金属锻造

① 浮雕

工作内容：分块取纸样、放样下料、锻型、焊接、打磨、组合成品、修型、表面处理、现场安装, 原创作者监制。

计量单位：10m²

编 号				BF1-22	BF1-23	BF1-24	BF1-25
项 目				紫铜			
				阴阳线刻	平浮雕(深度 ≤60mm)	浅浮雕(深度 ≤200mm)	高浮雕(深度> 200mm)
基 价 (元)				30530.26	40783.42	43918.35	46312.37
其 中	人 工 费			15999.88	25920.01	27648.01	29200.00
	材 料 费			14306.25	14639.28	15938.10	16780.13
	机 械 费			224.13	224.13	332.24	332.24
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	紫铜板	kg	51.00	222.500	222.500	244.750	244.750
	钢材综合	t	5533.42	0.100	0.110	0.110	0.170
	雕塑焊接材料	kg	98.00	5.000	5.350	5.600	8.400
	雕塑切割打磨材料	m ²	101.00	10.000	10.700	11.200	12.320
	清漆	kg	19.91	0.200	0.200	0.200	0.220
	透明蜡	m ²	13.28	10.000	10.700	11.200	12.320
	电	kW·h	0.80	900.000	1100.000	1200.000	1300.000
	其他材料费	元	1.00	48.625	52.029	54.460	81.690
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	1.000	1.000	2.000	2.000
	内切割机	台班	58.01	2.000	2.000	2.000	2.000

注：阴阳线刻、平浮雕中紫铜板按锻造厚度2.5mm综合考虑；浅浮雕、高浮雕中紫铜板按锻造厚度2.5mm, 损耗10%考虑；实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

编 号				BF1-26	BF1-27	BF1-28	BF1-29
项 目				不锈钢			
				阴阳线刻	平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价（元）				22841. 51	33590. 69	36239. 63	38726. 76
其 中	人 工 费			16799. 87	27216. 01	29306. 89	30952. 00
	材 料 费			5817. 51	6150. 55	6600. 50	7442. 52
	机 械 费			224. 13	224. 13	332. 24	332. 24
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	不锈钢板 综合	kg	14. 42	198. 250	198. 250	218. 075	218. 075
	钢材综合	t	5533. 42	0. 100	0. 110	0. 110	0. 170
	雕塑焊接材料	kg	98. 00	5. 000	5. 350	5. 600	8. 400
	雕塑切割打磨材料	m2	101. 00	10. 000	10. 700	11. 200	12. 320
	清漆	kg	19. 91	0. 200	0. 200	0. 200	0. 220
	透明蜡	m²	13. 28	10. 000	10. 700	11. 200	12. 320
	电	kW·h	0. 80	900. 000	1100. 000	1200. 000	1300. 000
	其他材料费	元	1. 00	48. 625	52. 029	54. 460	81. 690
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108. 11	1. 000	1. 000	2. 000	2. 000
	内切割机	台班	58. 01	2. 000	2. 000	2. 000	2. 000

注：阴阳线刻、平浮雕中不锈钢板按锻造厚度2.5mm综合考虑；浅浮雕、高浮雕中不锈钢板按锻造厚度2.5mm,损耗10%考虑；实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

②立体雕塑

工作内容：分块取纸样、放样下料、锻型、焊接、打磨、组合成品、修型、表面处理、现场安装,原创作者监制.

计量单位：10m2

编 号				BF1-30	BF1-31	BF1-32	BF1-33
项 目				紫铜			
				名人伟人	写实人物	写实动植物	意象人物、动植物...
基 价（元）				93156.02	65630.78	56560.54	53002.44
其 中	人 工 费			74999.97	48300.00	39606.00	36225.00
	材 料 费			17657.69	16940.53	16564.29	16445.20
	机 械 费			498.36	390.25	390.25	332.24
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	紫铜板	kg	51.00	244.750	244.750	244.750	244.750
	钢材综合	t	5533.42	0.187	0.170	0.162	0.156
	清漆	kg	19.91	0.240	0.240	0.240	0.240
	透明蜡	m²	13.28	12.320	12.320	12.320	12.320
	雕塑切割打磨材料	m2	101.00	13.552	12.320	11.334	10.842
	雕塑焊接材料	kg	98.00	9.240	8.400	7.728	7.392
	电	kW·h	0.80	2000.000	1500.000	1300.000	1300.000
	其他材料费	元	1.00	98.028	81.690	75.155	71.887
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	3.000	2.000	2.000	2.000
	内切割机	台班	58.01	3.000	3.000	3.000	2.000

注：紫铜板按锻造厚度2.5mm, 损耗10%考虑；实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

编 号				BF1-34	BF1-35	BF1-36	BF1-37
项 目				不锈钢			
				名人伟人	写实人物	写实动植物	意象人物、动植物…
基 价（元）				91334.77	60157.17	49586.19	45456.45
其 中	人 工 费			82499.97	52164.00	41982.36	38036.25
	材 料 费			8336.44	7602.92	7213.58	7087.96
	机 械 费			498.36	390.25	390.25	332.24
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	不锈钢板 综合	kg	14.42	218.075	218.075	218.075	218.075
	钢材综合	t	5533.42	0.187	0.170	0.162	0.156
	清漆	kg	19.91	0.240	0.240	0.240	0.240
	透明蜡	m²	13.28	13.552	12.320	11.334	10.842
	雕塑切割打磨材料	m2	101.00	13.552	12.320	11.334	10.842
	雕塑焊接材料	kg	98.00	9.240	8.400	7.728	7.392
	电	kW·h	0.80	2000.000	1500.000	1300.000	1300.000
	其他材料费	元	1.00	98.028	81.690	75.155	71.887
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	3.000	2.000	2.000	2.000
	内切割机	台班	58.01	3.000	3.000	3.000	2.000

注：不锈钢板按锻造厚度2.5mm, 损耗10%考虑；实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

(2)金属铸造

①浮雕

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装,原创作者监制.

计量单位：10m²

编 号				BF1-38	BF1-39	BF1-40
项 目				铝		
				平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价 (元)				55632.77	62152.43	71580.91
其 中	人 工 费			30689.99	34200.02	39412.80
	材 料 费			24386.41	27396.04	31503.63
	机 械 费			556.37	556.37	664.48
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	铝板 综合	kg	18.01	225.600	282.000	310.200
	硅胶	kg	57.55	96.000	110.400	124.800
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.800	91.080	103.500
	雕塑石膏	t	610.89	0.270	0.270	0.360
	钢材综合	t	5533.42	0.200	0.220	0.340
	雕塑型壳(综合)	m ²	750.00	10.000	10.500	12.000
	雕塑焊接材料	kg	98.00	10.000	11.200	12.320
	雕塑切割打磨材料	m ²	101.00	10.700	11.200	12.320
	清漆	kg	19.91	0.200	0.200	0.220
	透明蜡	m ²	13.28	10.700	11.200	12.320
	电	kW·h	0.80	1500.000	1800.000	2100.000
	其他材料费	元	1.00	136.150	152.488	228.732
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	3.000	3.000	4.000
	内切割机	台班	58.01	4.000	4.000	4.000

注：平浮雕中合金铝按铸造厚度8mm考虑；浅浮雕中合金铝按铸造厚度10mm考虑；高浮雕中合金铝按铸造厚度10mm, 损耗10%考虑，实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

编 号				BF1-41	BF1-42	BF1-43
项 目				黄铜		
				平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价（元）				77855.51	87729.41	99377.79
其 中	人 工 费			32999.99	36000.02	41055.00
	材 料 费			44299.15	51173.02	57658.31
	机 械 费			556.37	556.37	664.48
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	黄铜板	kg	56.58	425.000	510.000	561.000
	硅胶	kg	57.55	96.000	110.400	124.800
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.800	91.080	103.500
	雕塑石膏	t	610.89	0.270	0.270	0.360
	钢材综合	t	5533.42	0.200	0.220	0.340
	雕塑型壳(综合)	m2	750.00	10.000	10.500	12.000
	雕塑焊接材料	kg	98.00	10.000	11.200	12.320
	雕塑切割打磨材料	m2	101.00	10.000	11.200	12.320
	清漆	kg	19.91	0.200	0.200	0.220
	透明蜡	m²	13.28	10.700	11.200	12.320
	电	kW·h	0.80	1500.000	1800.000	2100.000
	其他材料费	元	1.00	136.150	152.488	228.732
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	3.000	3.000	4.000
	内切割机	台班	58.01	4.000	4.000	4.000

注：平浮雕中黄铜按铸造厚度5mm考虑；浅浮雕中黄铜按铸造厚度6mm考虑；高浮雕中黄铜按铸造厚度6mm,损耗10%考虑，实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

编 号				BF1-44	BF1-45	BF1-46
项 目				铸钢		
				平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价 (元)				63486.54	70414.65	80931.24
其 中	人 工 费			36959.99	40680.03	46802.70
	材 料 费			25970.18	29178.25	33464.06
	机 械 费			556.37	556.37	664.48
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	不锈钢板 综合	kg	14.42	396.500	475.800	523.380
	硅胶	kg	57.55	96.000	110.400	124.800
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.800	91.080	103.500
	雕塑石膏	t	610.89	0.270	0.270	0.360
	钢材综合	t	5533.42	0.200	0.220	0.340
	雕塑型壳(综合)	m2	750.00	10.000	10.500	12.000
	雕塑焊接材料	kg	98.00	10.000	11.200	12.320
	雕塑切割打磨材料	m2	101.00	10.000	11.200	12.320
	清漆	kg	19.91	0.200	0.200	0.220
	透明蜡	m²	13.28	10.700	11.200	12.320
	电	kW·h	0.80	1500.000	1800.000	2100.000
	其他材料费	元	1.00	136.150	152.488	228.732
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	3.000	3.000	4.000
	内切割机	台班	58.01	4.000	4.000	4.000

注：平浮雕中不锈钢按铸造厚度5mm考虑；浅浮雕中不锈钢按铸造厚度6mm考虑；高浮雕中不锈钢按铸造厚度6mm,损耗10%考虑，实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

编 号				BF1-47	BF1-48	BF1-49
项 目				铸铁		
				平浮雕(深度≤60mm)	浅浮雕(深度≤200mm)	高浮雕(深度>200mm)
基 价 (元)				57298.61	63241.14	72938.53
其 中	人 工 费			34649.99	38160.03	43928.85
	材 料 费			22092.25	24524.74	28345.20
	机 械 费			556.37	556.37	664.48
名 称		单位	单价	数 量		
材 料	铸铁	kg	5.04	365.000	438.000	481.800
	硅胶	kg	57.55	96.000	110.400	124.800
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.800	91.080	103.500
	雕塑石膏	t	610.89	0.270	0.270	0.360
	钢材综合	t	5533.42	0.200	0.220	0.340
	雕塑型壳(综合)	m2	750.00	10.000	10.500	12.000
	雕塑焊接材料	kg	98.00	10.000	11.200	12.320
	雕塑切割打磨材料	m2	101.00	10.000	11.200	12.320
	清漆	kg	19.91	0.200	0.200	0.220
	透明蜡	m²	13.28	10.700	11.200	12.320
	电	kW·h	0.80	1500.000	1800.000	2100.000
	其他材料费	元	1.00	136.150	152.488	228.732
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	3.000	3.000	4.000
	内切割机	台班	58.01	4.000	4.000	4.000

注：平浮雕中铸铁按铸造厚度5mm考虑；浅浮雕中铸铁按铸造厚度6mm考虑；高浮雕中铸铁按铸造厚度6mm,损耗10%考虑，实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

②立体雕塑

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装,原创作者监制.

计量单位：10m2

编 号				BF1-50	BF1-51	BF1-52	BF1-53
项 目				立体雕塑			
				铝	黄铜	铸钢	铸铁
基 价 (元)				77231.76	103806.18	79790.85	73767.12
其 中	人 工 费			45066.00	45360.00	46200.00	45780.00
	材 料 费			31501.28	57781.70	32926.37	27322.64
	机 械 费			664.48	664.48	664.48	664.48
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	铝板 综合	kg	18.01	310.200	—	—	—
	黄铜板	kg	56.58	—	561.000	—	—
	不锈钢板 综合	kg	14.42	—	—	523.380	—
	铸铁	kg	5.04	—	—	—	481.800
	硅胶	kg	57.55	124.800	124.800	112.320	106.080
	雕塑型蜡	kg	30.00	107.600	107.600	107.600	107.600
	雕塑石膏	t	610.89	0.360	0.360	0.360	0.360
	雕塑型壳(综合)	m2	750.00	12.000	12.000	12.000	12.000
	钢材综合	t	5533.42	0.340	0.340	0.340	0.340
	雕塑焊接材料	kg	98.00	12.320	12.320	12.320	12.320
	雕塑切割打磨材料	m2	101.00	12.320	12.320	12.320	12.320
	清漆	kg	19.91	0.240	0.240	0.240	0.240
	透明蜡	m²	13.28	12.320	12.320	12.320	12.320
	电	kW·h	0.80	2000.000	2100.000	2200.000	2100.000
	其他材料费	元	1.00	182.986	228.732	205.859	160.112
机 械	点焊机 50kV·A	台班	108.11	4.000	4.000	4.000	4.000
	内切割机	台班	58.01	4.000	4.000	4.000	4.000

注：高浮雕中铸铁按铸造厚度6mm,损耗10%考虑，实际情况不同时，材料消耗量可按实调整。

2. 石材类雕塑

(1) 立体雕塑

工作内容：模型分块、取样、选料、雕大形、造型、刻画、表面处理、修补、组合、安装、保护,原创作品者监制.

计量单位：10m2

编 号				BF1-54	BF1-55	BF1-56	BF1-57
项 目				名人伟人	写实人物	写实动植物	意象人物、动植物, 抽象雕塑
基 价（元）				60576.55	40327.45	34487.99	32586.54
其 中	人 工 费			56159.99	37439.99	31823.99	29951.99
	材 料 费			4156.68	2660.06	2441.24	2411.79
	机 械 费			259.88	227.40	222.76	222.76
名 称		单位	单价	数 量			
材 料	乌头钢钻头	个	17.71	7.000	5.000	4.000	4.000
	砂轮	片	25.00	6.000	4.000	3.000	3.000
	焦炭	kg	3.21	100.000	80.000	70.000	65.000
	钢材综合	t	5533.42	0.100	0.090	0.095	0.093
	电	kW·h	0.80	3600.000	2000.000	1800.000	1800.000
	其他材料费	元	1.00	128.370	116.700	105.030	102.696
机 械	内切割机	台班	58.01	4.480	3.920	3.840	3.840

注：石材消耗量按雕塑外接矩形体积另行计算。